

AIRCRAFT TECHNICAL RECORD

Section 4. PROPELLER LOG

PROPELLER LOG

1. Make: MT-Propeller
2. Model: MTV-6-R-C-F/CF194-80
3. Specification Number: EASA.P.094, Rev 03
4. Date of Manufacture: June 03, 2021 Date Installed: Sept 24, 2021
5. Hub Serial Number: 210731
6. Blades:
 - a. Design Number: CF 194-80
 - b. Blade Serial Numbers:
 - i. : AMD-86574
 - ii. : AMD-86575
 - iii. : AMD-86576
 - iv. :
 - c. Pitch Setting
 - i. Basic:
 - ii. High:
 - iii. Low: 11.0 +/- 0.2
 - iv. Reverse:
 - v.

DATE / /	TIME RUN		TOTAL TIME SINCE OVERHAUL	
	HOURS	MIN	HOURS	MIN
BROUGHT FORWARD				

Diamond
AIRCRAFT

Registration:
Airframe Total Time:
Prop LH SN:

N684AB
33.9 H
210731

AC Serial Number: 62.170
Work Order: SO 072892
Prop LH TT: 33.9 H

- The Maintenance Described has been performed IAW the Applicable Standard of Airworthiness



Date: **NOV 18 2021**

THIS PAGE
TOTAL

PREVIOUS TOTAL
BROUGHT FORWARD

TOTAL
SINCE NEW

CARRY TOTALS FORWARD to Top of Next Page

NAME/
SIGNATURELICENCE:
AME or
AMO/ACA**ABSOLUTE AERO**

MAINTENANCE

21889 Skywest Drive, Hayward, CA 94541 · 510 782-6591

PROPELLER ENTRY

WORK ORDER: 3866 AIRCRAFT: N684AB TACH: 188.5 TSOH: N/A TTP: 188.5

DATE: 01/05/2023

L/H PROPELLER MODEL: MT MTV-6-R-C-F/CF194-80 S/N: 210731

Inspected propeller. No defects noted at this time. Verified AD's current through FAA AD biweekly 2023-01. All work completed in accordance with the Diamond DA 62 Maintenance Manual and the MT Propeller Operation & Installation Manual E-124. -END

I certify that this propeller has been inspected in accordance with FAR 43 Appendix D (100 Hour Inspection) and has been determined to be in an airworthy condition.

Jesse Case A&P / IA 3772878

**ABSOLUTE AERO**

MAINTENANCE

21889 Skywest Drive, Hayward, CA 94541 · 510 782-6591

PROPELLER ENTRY

WORK ORDER: 4279 AIRCRAFT: N684AB TACH: 296.4 TSOH: N/A TTP: 296.4

DATE: 12/22/2023

L/H PROPELLER MODEL: MT MTV-6-R-C-F/CF194-80 S/N: 210731

Removed propeller to facilitate gearbox maintenance. Reinstalled propeller using new seal (P/N: C-048-A) and locking nuts (6EA P/N: C-067-A). Inspected propeller. Touched up minor blade face nicks and deice boot edge sealant. Performed dynamic balancing with DynaVibe GX3 system: 7.50g located at 50 degrees final balanced to 0.05 IPS. Verified AD's current through FAA AD biweekly 2023-26. All work completed in accordance with the Diamond DA 62 Maintenance Manual, MT Propeller Operation & Installation Manual E-124, and the Chadwick-Helmuth Manual AW9511-2. -END

I certify that this propeller has been inspected in accordance with FAR 43 Appendix D (100 Hour Inspection) and has been determined to be in an airworthy condition.

Jesse Case A&P / IA 3772878

PROP MODEL (L):
MTV-6-R-C-F/CF194-80
PROP S/N (L): 210731
REG. NO: N684AB
WORK ORDER: 1265

**Premier Aircraft Service, Inc.**

3804 Falcon Way W
Hangar 18S
Fort Worth, TX 76106
Phone: 562.881.5345

DATE: 1/16/2025
A/C TSN: 420.4
PROP TT (L): 420.4
TACH: 420.4

Left Prop Entries

- Performed 100 Hour Inspection using DA62 AMM as a guide

I certify this propeller has been inspected in accordance with an Annual Inspection and was determined to be in airworthy condition.

DATE: 1/16/2025

SIGNED:

David Seastead, License: AP3492477 IA

Work Order: 1265

Printed by EBis 3 (datcomedia.com)

DATE / /	TIME RUN		TOTAL TIME SINCE OVERHAUL	
	HOURS	MIN	HOURS	MIN
BROUGHT FORWARD				

 **N684AB** **LH Propeller Log BK**

DATE: August 25, 2025

AFTTIS: 516.1 P/N: MTV-6-R-C-F/CF194-80

SN: 210731 PTTIS: 516.1 PTTSO: 516.1

Performed 100hr inspection on LH Propeller IAW Diamond DA62 AMM and MT Propeller MM ATA 61-01-24. Performed engine run and system check w/no discrepancies.

I certify that this LH Propeller has been inspected IAW Diamond DA62 Aircraft Maintenance Manual and MT Propeller Maintenance Manual ATA 61-01-24 inspection criteria and has been determined to be in airworthy condition.

Kristoffer Gracia A&P 5106065

K. Gracia

[illegible]

Section 4A: Propeller Service and Maintenance Record

01/28/2026 MT Propeller S/N 210731 Air Time 538.60 TTIS 538.60 TSOH 538.60

Performed 100 Hr inspection of LH propeller IAW Diamond DA62 AMM, MT propeller Operation and Installation Manual E-124, and FAR 43.13 appendix D. Inspected spinner, backing plate, hub and blades with no defects noted. Confirmed full-power static RPM within limits. Performed AD records review, no other AD's due at this time.

I certify that this propeller has been inspected in accordance with Diamond and MT inspection and is determined to be returned to service.

Austin Hampton A&P 5064611 Date: 1/28/26 Signature: 

THIS PAGE TOTAL	
PREVIOUS TOTAL BROUGHT FORWARD	
TOTAL SINCE NEW	

CARRY TOTALS FORWARD to Top of Next Page 

RH PROP S/N:210732



mt-propeller

The Winner's Propeller

PROPELLER LOGBOOK

EASA DE.21G.0008 / EASA.21J.020



MTE - 1198
Juni 2005

Owner Name _____

Address _____

Propeller Model MTV-6-R-C-F

Blade Model CF 194-80

Hub Serial No. 210732

Blade Serial No. 1 AMD-86577 Propeller Diameter: 194 cm $\pm$ 0,5 cm

2 AMD-86578 Low Pitch: 11 $^{\circ}$ $\pm$ 0,2 $^{\circ}$ TCI: 72 Month

3 AMD-86579 High Pitch: / $^{\circ}$ $\pm$ / $^{\circ}$ TBO: 2400 Hrs.

4 AMD-86579 Feathering: 80 $^{\circ}$ $\pm$ 1 $^{\circ}$

5 AMD-86579 Reverse: / $^{\circ}$ $\pm$ / $^{\circ}$

6 AMD-86579 at radius station: 73 cm

INSTALLATION HISTORY

Date	Aircraft Model, Registration & Serial No. Tacho or Hobbs-Time
24.9.2021	Installed on 62.170 dth

Approving Competent Authority/Country Zuständige Genehmigungsbehörde / Staat Luftfahrt-Bundesamt / Germany		2. AUTHORISED RELEASE CERTIFICATE EASA FORM 1 Freigabebescheinigung EASA-Formblatt 1		3. Form Tracking Number Lfd. Nummer 2483/21	
Organisation Name and Address: Name und Anschrift des Unternehmens MT-Propeller Entwicklung GmbH Flugplatzstraße 1 94348 Atting - Germany				5. Work Order/Contract/Invoice Arbeitsauftrag/Bestellung/Rechnung 2010027742	
Item Pos.	7. Description Beschreibung	8. Part No. Teile-Nr.	9. Qty. Menge	10. Serial No. Werk-Nr.	11. Status/Work Status/Arbeiten
	MTV-Propeller Spinner Assembly	MTV-6-R-C-F/CF194-80 P-792-4-B	1 1	210732 N/A	"NEW" "NEW"
Remarks Bemerkungen New Propeller Blades: 1: AMD-86577, 2: AMD-86578, 3: AMD-86579 Year of construction: 2021, TSN: 00:00 hrs. The propeller conforms with the EASA TCDS No. P.094, rev. 3					
a. Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to: Bescheinigt, dass die oben angegebenen Artikel hergestellt wurden in Übereinstimmung mit: ☒ approved design data and are in a condition for safe operation genehmigten Konstruktionsdaten und sich in einem betriebssicheren Zustand befinden ☐ non-approved design data specified in block 12 nicht genehmigten Konstruktionsdaten gemäß Angabe in Feld 12					
b. Authorised Signature Rechtsgültige Unterschrift 		13c. Approval/Authorisation Number Nr. der Genehmigung DE.21G.0008		14a. ☐ Part-145 A.50 Release to Service Teil-145 A.50 Freigabe ☐ Other Regulation specified in block 12 Andere in Feld 12 angegebene Vorschrift Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work identified in block 11 and described in block 12, was accomplished in accordance with Part 145 and in respect to that work the items are considered ready for release to service. Bescheinigt hiermit, dass, wenn in Feld 12 nichts anderes festgelegt ist, die in Feld 11 angeführte und in Feld 12 beschriebene Arbeit in Übereinstimmung mit Teil-145 durchgeführt wurde und dass der Artikel im Hinblick auf diese Arbeit für die Erteilung einer Freigabe geeignet ist.	
d. Name Name Alois Zirngibl		13e. Date (dd mm yyyy) Datum (TT MMM JJJJ) 25 Jun 2021		14c. Certificate/Approval Ref. No. Nr. der Genehmigung / Zulassung	
				14e. Date (dd mm yyyy) Datum (TT MMM JJJJ)	
ER/INSTALLER RESPONSIBILITIES This certificate does not automatically constitute authority to install the item(s). Where the user/installer performs work in accordance with regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority specified in block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts items from the airworthiness authority specified in block 1. Statements in block 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown. ANTWORTLICHKEITEN DES BENUTZERS/AUSRÜSTERS Diese Bescheinigung verleiht nicht automatisch die Befugnis zum Einbau der Artikel. Führt der Benutzer/Ausrüster Arbeiten in Übereinstimmung mit den Vorschriften einer anderen Luftfahrtbehörde als der in Feld 1 angegebenen Luftfahrtbehörde durch, muss der Benutzer/Ausrüster versichern, dass seine Luftfahrtbehörde Artikel der in Feld 1 angegebenen Luftfahrtbehörde akzeptiert. Angaben in den Feldern 13a und 14a stellen keine Einbaubescheinigung dar. In jedem Fall müssen die Instandhaltungsunterlagen des Luftfahrzeugs eine Einbaubescheinigung enthalten, die in Übereinstimmung mit den nationalen Vorschriften vom Benutzer/Ausrüster ausgestellt wurde, bevor ein Flug mit dem Luftfahrzeug durchgeführt werden darf.					

Approving Competent Authority/Country Zuständige Genehmigungsbehörde / Staat Luftfahrt-Bundesamt / Germany		2. AUTHORISED RELEASE CERTIFICATE EASA FORM 1 Freigabebescheinigung EASA-Formblatt 1		3. Form Tracking Number Lfd. Nummer 1193/21	
Organisation Name and Address: Name und Anschrift des Unternehmens MT-Propeller Entwicklung GmbH Flugplatzstraße 1 94348 Atting - Germany				5. Work Order/Contract/Invoice Arbeitsauftrag/Bestellung/Rechnung 2010023631	
Item Pos.	7. Description Beschreibung	8. Part No. Teile-Nr.	9. Qty. Menge	10. Serial No. Werk-Nr.	11. Status/Work Status/Arbeiten
	Governor	P-877-16	1	21G324-K/G	"NEW"

Remarks
Bemerkungen

Governor is new

Year of construction: 2021

TSN: 00:00 hrs.

3a. Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to: Bescheinigt, dass die oben angegebenen Artikel hergestellt wurden in Übereinstimmung mit:		☒ Part-145 A.50 Release to Service Teil-145 A.50 Freigabe		☐ Other Regulation specified in block 12 Andere in Feld 12 angegebene Vorschrift	
☒ approved design data and are in a condition for safe operation genehmigten Konstruktionsdaten und sich in einem betriebssicheren Zustand befinden		Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work identified in block 11 and described in block 12, was accomplished in accordance with Part 145 and in respect to that work the items are considered ready for release to service. Bescheinigt hiermit, dass, wenn in Feld 12 nichts anderes festgelegt ist, die in Feld 11 angeführte und in Feld 12 beschriebene Arbeit in Übereinstimmung mit Teil-145 durchgeführt wurde und dass der Artikel im Hinblick auf diese Arbeit für die Ertelung einer Freigabe geeignet ist.			
☐ non-approved design data specified in block 12 nicht genehmigten Konstruktionsdaten gemäß Angabe in Feld 12					
3b. Authorised Signature Rechtsgültige Unterschrift 		13c. Approval/Authorisation Number Nr. der Genehmigung DE.21G.0008		14c. Certificate/Approval Ref. No. Nr. der Genehmigung / Zulassung	
3d. Name Name Alois Zirngibl		13e. Date (dd mm yyyy) Datum (TT MMM JJJJ) 30 Mar 2021		14e. Date (dd mm yyyy) Datum (TT MMM JJJJ)	

USER/INSTALLER RESPONSIBILITIES
is certificate does not automatically constitute authority to install the item(s). Where the user/installer performs work in accordance with regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority specified in block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts items from the airworthiness authority specified in block 1. Statements in block 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

IRANTWORTLICHKEITEN DES BENUTZERS/AUSRÜSTERS
ese Bescheinigung verleiht nicht automatisch die Befugnis zum Einbau der Artikel. Führt der Benutzer/Ausrüster Arbeiten in Übereinstimmung mit den Vorschriften einer anderen Luftfahrtbehörde als der in Feld 1 angegebenen Luftfahrtbehörde durch, muss der Benutzer/Ausrüster herstellen, dass seine Luftfahrtbehörde Artikel der in Feld 1 angegebenen Luftfahrtbehörde akzeptiert. Angaben in den Feldern 13a und 14a stellen keine Einbaubescheinigung dar. In jedem Fall müssen die Instandhaltungsurkunden des Luftfahrzeugs eine Einbaubescheinigung enthalten, die in Übereinstimmung mit den nationalen Vorschriften vom Benutzer/Ausrüster ausgestellt wurde, bevor ein Flug mit dem Luftfahrzeug durchgeführt werden darf.

Geräte-Laufkarte / Equipment Log-Sheet

Geräte Art: <i>Type of Equipment:</i>	Propeller-Regler <i>Propeller Governor</i>	Baumuster: <i>Partnumber:</i>	P-877-16	Werk-Nr.: <i>Serial No.:</i>	21G324-K/G
Hersteller: <i>Manufacturer:</i>	MT Propeller Entwicklung GmbH Flugplatzstraße 1 D-94348 Atting Germany		Prüfbericht Nr.: <i>Check-off Record No.:</i> 2010023631		
Bestimmt für Flugzeug: <i>Specific Installation:</i> DA42-NG		Bestimmt für Triebwerk: <i>Specific Engine:</i> Austro Engine E4			
Gerätedaten, Meßbereiche / Technical and Inspection Data:					
max. Drehzahl <i>/ max. Rev.:</i>	2690 RPM	min. Drehzahl <i>/ min. Rev.:</i>	1985 RPM	Spannung <i>/ Voltage Solenoid:</i>	24 VDC
Pumpenleistung/ <i>Pumpcapacity:</i> 5,75 qts./min@150 psi@2200 RPM		Ölsorte: <i>Type of Oil:</i>		-	
Stromverbrauch / <i>Power consumption to low rpm</i>		87,2 mA, 24 VDC		Stromverbrauch/ <i>Power consumption to high rpm</i> 93,2 mA, 24 VDC	
ÜV Druck / <i>Relief Valve Pressure low 1:</i>		340 psi @ 2400RPM			
Hebelposition / <i>Control Arm position:</i>		355°			
Lageerkennung, Widerstand Pin 5-6: <i>Position Sensing, Resistance Pin 5-6:</i>		230 Ω bei max RPM 392 Ω bei 2400 RPM 123 Ω bei min RPM			
Öldruck zur Steigungsverminderung <i>/ Oil pressure to</i>		decrease		Drehrichtung / <i>Rotation:</i> CCW	
Überholung alle: <i>Overhaul every (TBO):</i> 2400 Std / Hrs		or 72 Monate <i>Months</i>		Datum / <i>Date:</i> 30 Mar 2021 Prüfer / <i>Inspector:</i> 	

Prüf- und Einbauvermerke / Inspection and Installation Notes

Nr.:	Art der Prüfung und Anlaß / <i>Reason of Inspection</i>		Betriebsstd. seit / <i>Operating Time since</i>				Ort: <i>Locat.:</i>	Firma: <i>Company:</i>
	Ein bzw. Ausbau: <i>Installation or Removal:</i>	Datum <i>Date</i>	Neu <i>New</i>	Überh <i>Overh</i>	Rep. <i>Rep.</i>			
1	New Governor		00:00					
2	Install. Jabel 62170 RH	24.9.2021	00:00	-	-	LOW		
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
Übertrag:								

1. Approving Competent Authority/Country Zuständige Genehmigungsbehörde / Staat Luftfahrt-Bundesamt / Germany		2. AUTHORISED RELEASE CERTIFICATE EASA FORM 1 Freigabebescheinigung EASA-Formblatt 1		3. Form Tracking Number Lfd. Nummer 2536/21	
4. Organisation Name and Address: Name und Anschrift des Unternehmens MT-Propeller Entwicklung GmbH Flugplatzstraße 1 94348 Atting - Germany		5. Work Order/Contract/Invoice Arbeitsauftrag/Bestellung/Rechnung 2010028253		11. Status/Work Status/Arbeiten "NEW"	
6. Item Pos.	7. Description Beschreibung	8. Part No. Teile-Nr.	9. Qty. Menge	10. Serial No. Werk-Nr.	
1	Accumulator	P-893-3	1	21A186	
12. Remarks New Part(s) Bemerkungen Year of construction: 2021 TSN: 00:00 hrs.					
13a. Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to: Bescheinigt, dass die oben angegebenen Artikel hergestellt wurden in Übereinstimmung mit:			14a. ☐ Part-145/A.50 Release to Service Teil-145 A.50 Freigabe ☐ Other Regulation specified in block 12 Andere in Feld 12 angegebene Vorschrift		
☒ approved design data and are in a condition for safe operation genehmigten Konstruktionsdaten und sich in einem betriebsbereiten Zustand befinden ☐ non-approved design data specified in block 12 nicht genehmigten Konstruktionsdaten gemäß Angabe in Feld 12			Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work identified in block 11 and described in block 12, was accomplished in accordance with Part 145 and in respect to that work the items are considered ready for release to service. Bescheinigt hiermit, dass, wenn in Feld 12 nichts anderes festgelegt ist, die in Feld 11 angeführte und in Feld 12 beschriebene Arbeit in Übereinstimmung mit Teil-145 durchgeführt wurde und dass der Artikel im Hinblick auf diese Arbeit für die Erteilung einer Freigabe geeignet ist.		
13b. Authorised Signature Rechtsgültige Unterschrift		13c. Approval/Authorisation Number Nr. der Genehmigung DE.21G.0008		14c. Certificate/Approval Ref. No. Nr. der Genehmigung / Zulassung	
13d. Name Name Alois Zirnagl		13e. Date (dd mm yyyy) Datum (TT MMM JJJJ) 07 Jul 2021		14e. Date (dd mm yyyy) Datum (TT MMM JJJJ)	
USER/INSTALLER RESPONSIBILITIES This certificate does not automatically constitute authority to install the item(s). Where the user/installer performs work in accordance with regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority specified in block 1, it is essential that the user/installer ensures that the item(s) are accepted from the airworthiness authority specified in block 1. Statements in block 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown. VERANTWORTLICHKEITEN DES BENUTZERS/AUSRÜSTERS Diese Bescheinigung verleiht nicht automatisch die Befugnis zum Einbau der Artikel. Führt der Benutzer/Ausrüster Arbeiten in Übereinstimmung mit den Vorschriften einer anderen Luftfahrtbehörde als der in Feld 1 angegebenen Luftfahrtbehörde durch, muss der Benutzer/Ausrüster sicherstellen, dass seine Luftfahrtbehörde Artikel der in Feld 1 angegebenen Luftfahrtbehörde akzeptiert. Angaben in den Feldern 13a und 14a stellen keine Einbaubescheinigung dar. In jedem Fall müssen die Instandhaltungsurkunden des Luftfahrzeugs eine Einbaubescheinigung enthalten, die in Übereinstimmung mit den nationalen Vorschriften vom Benutzer/Ausrüster ausgestellt wurde, bevor ein Flug mit dem Luftfahrzeug durchgeführt werden darf.					

MT-Propeller Entwicklung GmbH DE.21G.0008

Flugplatzstraße 1, 94348 Atting

wegen

Änderung ☐Reparatur ☐Überholung ☐Neu ☒Hersteller: MT *rev. 3* Rechts - Zug

G.Nr.EASA: EASA P.094, G.Nr.FAA: -

Flugzeug: DA 62

Motor: Austro Engine E4

Naben - Type /E: MTV-6-R-C-F
/A: --- " ---Naben - S/No. /E: 210732
/A: --- " ---Blatt - Type /E: CF194-80
/A: --- " ---

Blatt - S/No.:

E1: E2: E3: A1: *AMD-86577* A2: *AMD-86578*
A3: *AMD-86579*Grund/Bemerkung: *komplett***NEUHERSTELLUNG**

Baujahr: 2021

TSN, Std.: 00:00 TSO, Std.: -

Letzte OH - TSR, Std.: -

Kunde: Diamond Aircraft, AT
APO2101133**ERSATZTEILE**

Teile Nr. Bezeichnung Stck. G.-Prei

Overhaul Kit 1

Blade Bearing

1: *28059*
2: *28132*
3: *28133*

Colour

Blades: *grau/s/w* ✓Spinner: *silber #3* ✓Start Lock open 970+/- 50 RPM *960 RPM*
Start Lock Close 940+/- 50 RPM *920 RPM*

Original-Blattlänge: 934 mm

Gesamtgewicht, fertig: *20,3* kg

Einstellung bei R = 73 cm

Kleine Steigung

11° ± 0.2°

Segelstellung
gr. Steigung

80° ± 1°

Fliehgewicht
bei kl. Stgg.

26° ± 0.5°

Blattvor-
spannung
6-10 NmStartlock
15° +1,5°
Delce bei 23°
mittig ✓**Anzugsmomente**

Screw, Front Plate	6 - 6,5 Nm ✓
Screw, Piston Piston Extension	20- 22 Nm ✓
Screw, Bulkhead	9 - 10 Nm ✓
Stop Nut	85 - 90 Nm -
Screw, Spinner Dome	4 - 5 Nm -
Check Nut M20x1,5	90 - 100 Nm ✓
Slotted Nut M20x1,5	10 - 12 Nm ✓
Stop Nut, Counterweight M8	30 - 35 Nm ✓
Screw, Counterweight M8	20 - 22 Nm -
Repairbushing	50 - 55 Nm ✓

Propeller-
Durchmesser
194 ± 0.5cmSpur bei 10 cm
von Blattspitze
(max. 3 mm)Rundlauf
(max. 3 mm)(max. 1 gm
8 Stck.
AN970-3)Arbeitsunterlagen: E-220
P-430-F ✓

Stehbolzenlänge: 30,5 mm ✓

Dichtungsmasse: - *RTV-109*Schmiermittel: - *MT-2*Endkontrolle: ✓
Securing: ✓
Bolts, Nuts: ✓
Seals: ✓
Conservation: -

Service-Dokumente:

SB-4A, 5, 8A, 11, 13, 14, 15A, 16A
LTA 90-214/2, EASA AD
-2006-0345Bearbeitet: fg
Datum: 02.04.2020Freigabe: ma
Datum: 02.04.2020

Eingangsprüfung:

Endmontage: *24.06.21*

Ausgangsprüfung:

Termin: *24/21*

Form 007-C

Take care of your MT – Propeller

Propeller Care

FOD:

Do not operate the propeller with high engine RPM while being on ground in static conditions in order to avoid stone nicks in the propeller blade or (if applicable) damage to the deice boots.

GREASE LEAKAGE:

Clean your propeller frequently from all kind of dirt and grease.

Please note:

A small amount of grease coming out from the blade root is acceptable and of no concern. During the first flying hours the leakage may be a little bit higher due to the assembly grease.

SPINNER DAMAGE:

Do not push or pull the aeroplane by using the composite propeller spinner dome!

For more detailed information refer to the applicable Operation- and Installation Manual.

Your MT - Propeller Team
Your MT - Propeller Team



Aircraft: N684AB

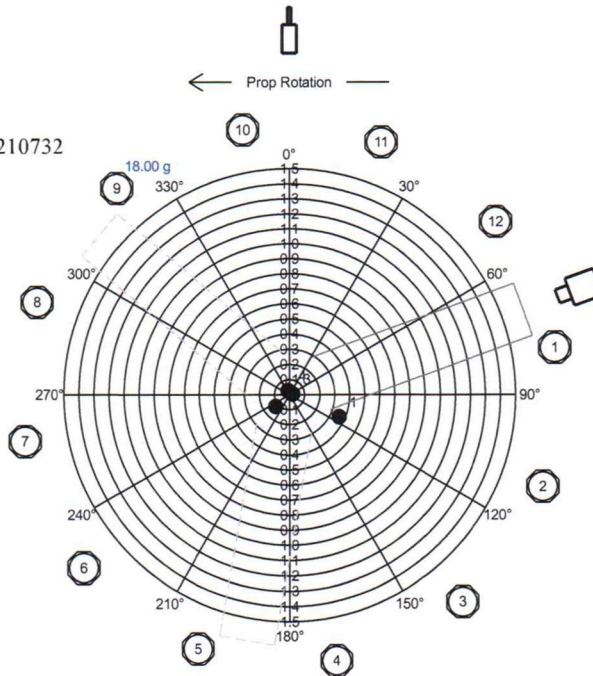
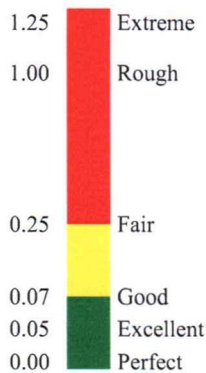
Position: Right

Engine: Austro E4P-C

HP (est.): 180

Propeller: MT MTV-6-R-C-F/CF194-80 S/N: 210732

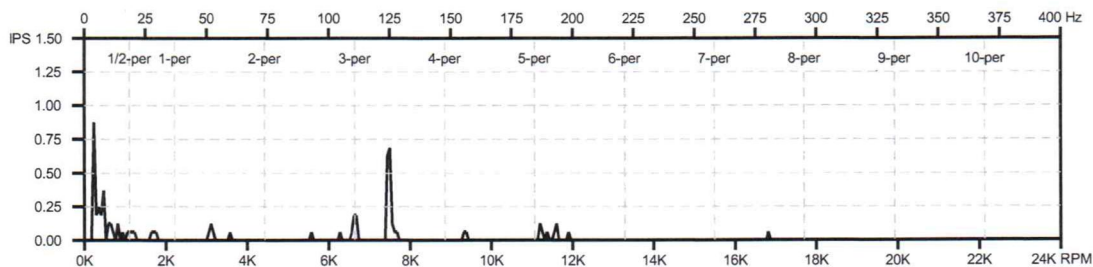
Date: 12/21/2023



Final Reading: **0.03 IPS**

Final Weights: 18.00 g @ 320°

Mechanic: Jesse Case A&P 3772878



Run #	Magnitude	Phase	Trim Wt 1	Trim Wt 1	Trim Wt 2	Trim Wt 2	Comments
1	0.36 IPS	114°	2.40 g	320°	14.90 g	290°	
2	0.12 IPS	230°	10.10 g	320°	5.20 g	290°	
3	0.02 IPS	71°	18.00 g	320°	--	--	
4	0.03 IPS	339°	--	--	--	--	Final Value

Per AC20-37E: Install a placard on the propeller hub or bulkhead stating that the propeller has been dynamically balanced and the assembly of the power train rotating components is an indexed assembly. Make an entry in the logbook with the date, engine hours, final balance vibration, location of the dynamic balance weights, signature and certificate number of the maintenance person.